

Chaque cuisine devrait en être équipée !

Solution
efficace
pour vos
problèmes de
canalisations



FilterShield™



GreaseShield® ROCOM



GreaseShield® Defender



Deli & Cater Pro
Gamme Acier Inox
Stainless Steel Range



GreaseShield® Zenith



Patent Pending No. 11210833

Séparation Automatique des graisses et récupération des déchets solides

Gamme AST (Transfert automatique des Solides)

GreaseShield est le premier séparateur à graisses proactif permettant de traiter les graisses émulsifiées ainsi que les graisses animales saturées avant leur solidification.

GreaseShield récupère les déchets solides contenus dans les effluents, ce qui réduit considérablement la Demande Biologique en Oxygène (D.B.O), la Demande Chimique en Oxygène (D.C.O), ainsi que les Solides en Suspension (S.S.). Cela permet une réduction importante de la charge de polluants dans les Stations d'épuration et les stations de relevage.

GreaseShield récupère une source d'énergie renouvelable.

Pas de résistances chauffantes ; faible coût de fonctionnement; Technologie récompensée par de nombreux Prix.

Plus besoin de vidanger les Bacs à graisses et les remplir à nouveau avec de l'eau propre.

Facile d'utilisation, sans odeur !

“Le Meilleur Séparateur à Graisses au Monde”

Visitez www.Proser-Environnement.com pour plus d'information

Technologie récompensée
par de nombreux Prix

Pro-Ser Environnement sarl
Le Moulin Neuf, 37120
Assay, France
+33(0) 622177887
www.proser-environnement.com

Fonctionnement du Séparateur à Graisses automatique GreaseShield



Etape 1

Les effluents provenant des Plonges, Fours et autres équipements pénètrent dans le séparateur à graisses GreaseShield.

Les déchets de nourriture sont aussitôt filtrés, égouttés et transférés dans un conteneur par une vis sans fin pour être évacués dans un bac de stockage.



Des filtres de Plonge et des Filtres à panier amovibles sont disponibles pour une installation en amont du séparateur dans les lieux de grande activité.

Etape 2

GreaseShield utilise l'énergie thermique contenue dans les effluents pour récupérer les graisses animales, les Gras et Graisses avant leur solidification. L'efficacité du système réside dans les points suivants:

- la configuration interne de la cuve permet d'inverser le flux et de ralentir la vitesse d'écoulement des effluents
- la différence de densité entre l'eau et les Graisses
- un gradient de température entre les différents niveaux d'effluents à l'intérieur de la cuve.



Tous ces facteurs conjoints associés aux propriétés particulières du rouleau écrémeur-oléophile (attire les graisses) et hydrophobes (repousse l'eau)-permettent une protection réellement efficace du réseau de collecte des eaux usées.



Lorsque le conteneur à graisses est fixé au GreaseShield, une raclette en Silicone aux propriétés anti-friction en contact avec le rouleau permet de transférer les graisses vers l'extérieur dans le conteneur frontal pour recyclage.

Les effluents traités "eaux grises" s'écoulent ensuite vers le réseau extérieur d'eaux usées au travers d'un siphon de sortie.

Etape 3

GreaseShield possède un système de recirculation des eaux grises à l'intérieur de la cuve.

La programmation de cycles de nettoyage permet de récupérer les sédiments présents dans le fond de la cuve en les renvoyant vers l'entrée de la cuve grâce à une pompe de recirculation, évitant ainsi la formation de mauvaises odeurs.

Un flux d'eau à contre-courant permet de nettoyer la grille d'entrée et une rampe de nettoyage alimentée en eau chaude maintient l'ensemble de la cuve en bon état de propreté.



Le personnel n'a pas besoin d'intervenir à l'intérieur de la cuve et ce système évite les dépenses récurrentes liées aux pompes et à l'évacuation des déchets.



View the GreaseShield in operation on EPAS YouTube channel:

www.EPAS-Ltd.com/Videos

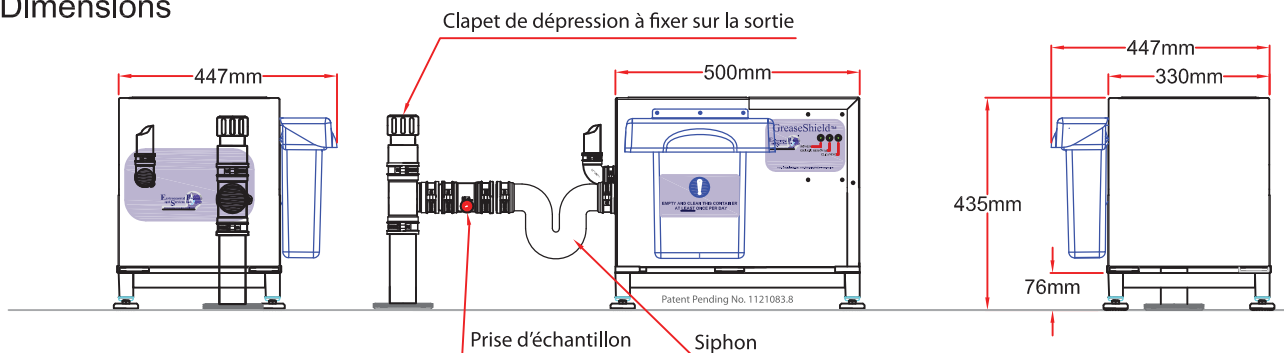


RÉCOMPENSES

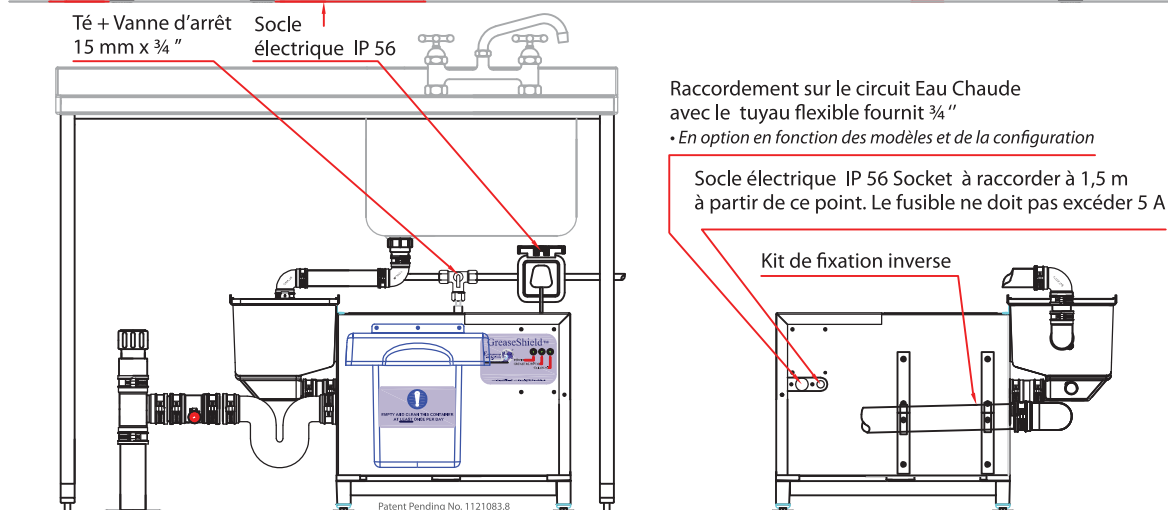
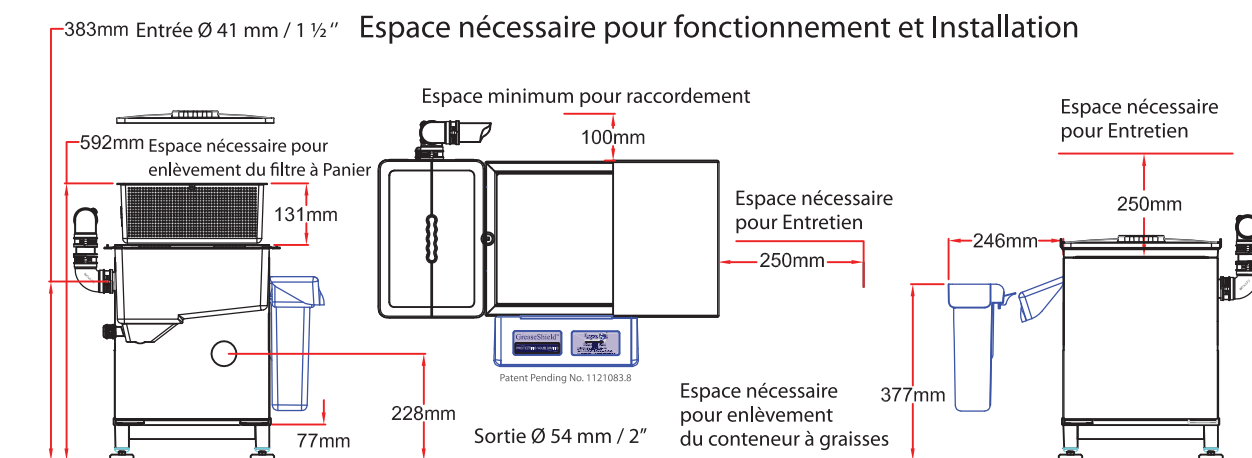
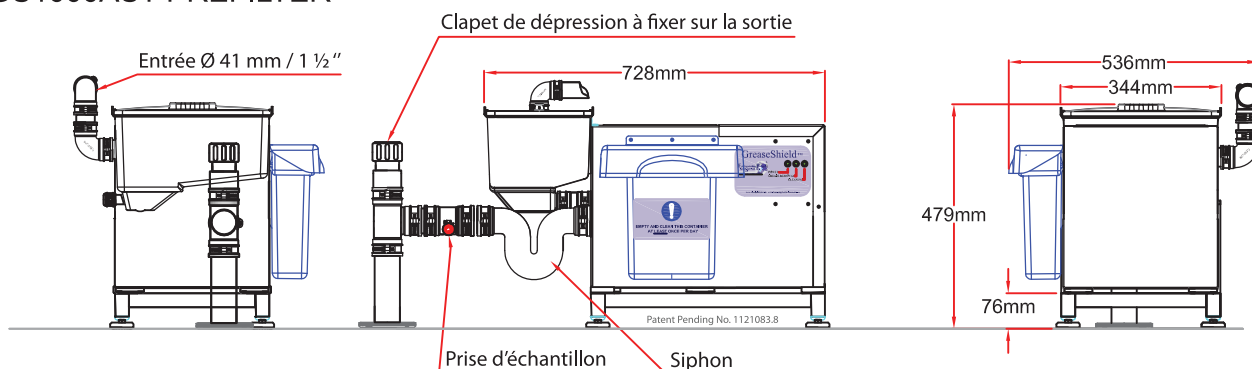
- 2012 Resource Ireland Environmental Innovation Award
- 2012 Resource Ireland 'Visitors Vote' Environmental Innovation Award
- 2012 Gulfood Highly Commended Best New Catering Equipment Innovation
- 2012 Gulfood Highly Commended Best Environmental Sustainability Initiative
- 2011 FCSI Highly Commended Sustainable Catering Equipment Award
- 2010 Innovation in Industry Award
- 2009 Eco Innovation Award
- 2009 Best Equipment Product
- 2008 Best Catering Equipment Award

Technologie récompensée
par de nombreux Prix

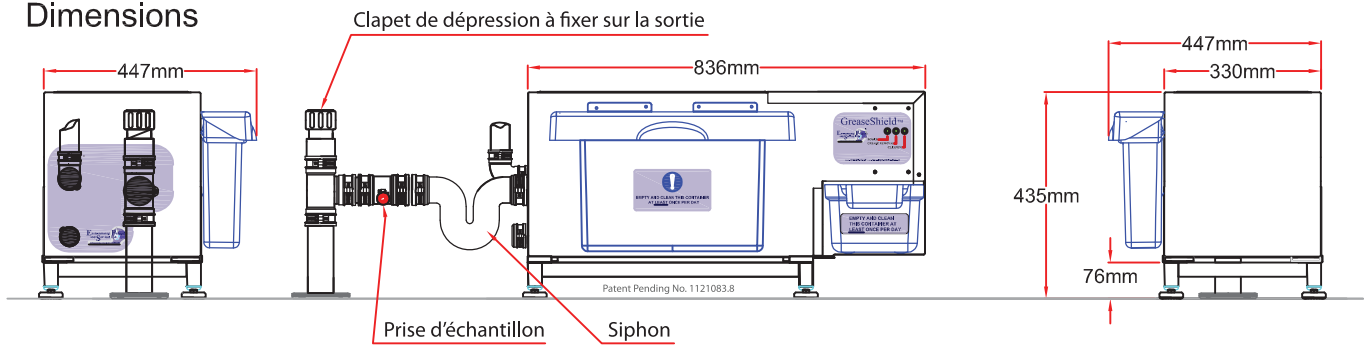
Dimensions



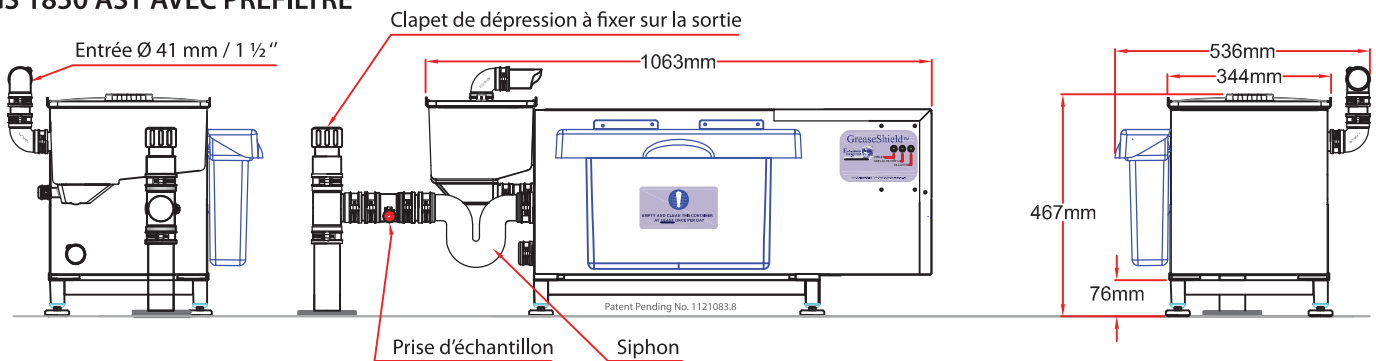
GS1000AST PREFILTER



Dimensions



GS 1850 AST AVEC PREFILTRE



Espace nécessaire pour fonctionnement et Installation

